

SAWELD CrMo2

Submerged arc welding wires [SAW]

Creep resistant steels

CLASSIFICATION: EN ISO 24598-A : S CrMo2 AWS A-5.23 : EG	APPROVALS: TUV	APPLICATION: Power generation industry
---	--------------------------	--

Проволока для сварки закрытой дугой для сталей с содержанием 2,25% Cr и 1,0% Mo. Используется для сварки сталей, стойких к ползучести, таких как паровые котлы, трубопроводы и арматура, работающая под давлением и повышенной температуре, а также для ремонта теплоэнергетического оборудования. Также применяется в нефтехимической промышленности. Рабочая температура шва до 600°C. Низкий коэффициент Брускато: X<10 ppm.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,20	0,95	2,45	1,0

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>470
Tensile strength Rm [N/mm2]	>550
Elongation A5 [%]	>20
Wire/rod type	для сварки под флюсом

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl