

# INOX R 2209

Electrodes MMA [SMAW]

Stainless and high alloyed steels

<b>CLASSIFICATION:</b>	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b>
EN ISO 3581-A : E 22 9 3 N L R 12 DIN 8556 : E 2293L R 12 AWS A-5.4 : E 2209-17 W.Nr. : 1.4462		Constructions & Engineering Petrochemical and chemical industry

Высоколегированный электрод для соединения сталей одной марки типа duplex, а также соединения сталей разных марок со сталями похожих марок. Шов устойчив к коррозионным язвам, коррозионному растрескиванию под напряжением, а также межкристаллитной коррозии при температуре до 250°C. Наплавленный металл также устойчив к воздействию морской соли и отличается высокой прочностью.

## Base material

DIN	W.Nr.	AISI/ASME	GOST
X2CrNiMoN 22-5-3	1.4462	2205	02Ch22N5M3 - 02X22H5AM3
X2CrNiN 23-4	1.4362	S32304	
X2CrNiMoN 22-5-3 z X10CrNiMoNb 18-12	1.4462 z 1.4583	2205 z 318	
	1.4462 z P235GH/P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3		
	UNS S31803	2205	
	1.4417, UNS S31500		
X3CrNiMoN 27-5-2	1.4460, UNS S31200	329	
X4 CrNiMoNb25 7	1.4582		
G-X6 CrNiMo24 82	1.4463		
G-X8 CrNi26 7	1.4347		

## Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Cu	P	S
0,04	1,2	2,5	21,0-24,0	7,5-10,5	2,5-4,0	0,08-0,20	0,75	0,030	0,025

## Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>450
<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	>550
<b>Elongation A5 [%]</b>	>20
<b>Impact energy Kv [J]</b>	44J (-40°C) /
<b>Coating type</b>	рутиловый
<b>Welding current</b>	<span style="margin-left: 20px;"><b>U<sub>0</sub> &lt; 50V</b></span>
<b>Welding positions</b>	

**METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.**

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

[export@metalweld.pl](mailto:export@metalweld.pl)