

## HARDWELD HT 40

MIG/MAG Wires [GMAW]

Hardfacing and repairing

<b>CLASSIFICATION:</b> W.Nr. : 1.2713	<b>APPROVALS:</b>	<b>APPLICATION:</b> Hardfacing and repairing
--	-------------------	---

Для наплавки инструментальной стали, подверженной износу. Наплавленный металл имеет мартенситную трещиностойкую структуру на основе Cr-Ni-Mo-Mn с низким содержанием углерода.

Для получения оптимальной трещиностойкости рекомендуется подогрев основного металла до температуры 250-350°C.

### Application

Рекомендуется для наплавки обрезных штампов, работающих холодным и горячим способом, напорных волоков, вырубных штампов, ножей, ножниц для заготовок, штампующих, чеканящих, формирующих и выбивных инструментов и т.д.

### Base material

1.2713	55NiCrMoV6	1.2747	28NiMo17
1.2714	56NiCrMoV7	1.2764	X19NiCrMo4
1.2740	28NiCrMoV10	1.2766	35NiCrMo16
1.2743	60NiCrMoV12-4	1.2767	X45CrNiMo4
1.2744	57NiCrMoV7-7		

### Typical chemical composition %

<b>C</b>	<b>Si</b>	<b>Mn</b>	<b>Cr</b>	<b>Ni</b>	<b>Mo</b>	<b>V</b>	<b>Fe</b>
0,25	0,30	0,50	1,45	3,6	0,40	0,20	остаток

### Typical mechanical properties

<b>Hardness</b>	ок. 360-420 НВ (первый слой) /
<b>Wire/rod type</b>	литая
<b>Welding current</b>	

### Welding parameters and packing

<b>∅</b>	<b>Ток сварки [А]</b>	<b>Вес пачки [кг]</b>
0,8	80-130	15,0
1,0	120-190	15,0
1,2	180-250	15,0
1,6	250-320	15,0

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl