

## COREWELD A 450R

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

|   |                   |   |
|---|-------------------|---|
| <b>CLASSIFICATION:</b><br><br>EN ISO 14700-A : T Fe1<br>DIN 8555 : MF 1-GF-45GP | <b>APPROVALS:</b> | <b>APPLICATION:</b><br><br>Hardfacing and repairing<br>Metallurgy (Steelworks)<br>Mining<br>Agriculture |
|---|-------------------|---|

Стержневая проволока рекомендуется для наплавки элементов, подверженных сильным ударным нагрузкам и небольшому истиранию. Рекомендуется для наплавки ходовых колес, валов, колес сцепления, передач, а также буферных слоев под твердые слои на основе карбидов хрома и вольфрама. Наплавленный металл имеет мартенситную структуру, устойчивую к сильным ударным нагрузкам, а также износу типа металл-металл. Наплавленный металл можно обрабатывать обточкой или фрезерованием.

### Typical chemical composition %

|          |           |           |           |           |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| <b>C</b> | <b>Si</b> | <b>Mn</b> | <b>Cr</b> | <b>Mo</b> |
| 0,25     | 0,60      | 1,6       | 2,8       | 0,50      |

### Typical mechanical properties

|   |   |
|---|---|
| <b>Hardness</b>                             | 380 - 450 HB /  |
| <b>Wire/rod type</b>                        | порошковая  |
| <b>Welding current</b>                      |  |
| <b>Welding positions</b>                    |  |
| <b>Shielding gases acc. to EN ISO 14175</b> | C1 - 100% CO <sub>2</sub> / M21 - Ar + 15 - 25% CO <sub>2</sub> /                   |

### Welding parameters and packing

| ∅   | Ток сварки [A] | Напряжение дуги [В] | Расход газа | Вес пачки [кг] |
|-----|----------------|---------------------|-------------|----------------|
| 1,2 | 180-360        | 22-34               | 20-25       | 15,0           |
| 1,6 | 180-450        | 22-40               | 20-25       | 15,0           |

### METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl