

COREWELD A 450

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

CLASSIFICATION: DIN 8555 : MF3-GF-45-PT	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing
---	-------------------	---

тержневая проволока, дающая шов с твердостью около 45-50 HRC. Наплавленный металл устойчив к большим ударным нагрузкам. Можно наносить любое количество слоев. Температура между наплавочными валиками во время наплавки не должна превышать 250°C. Наплавленный металл относительно хорошо обрабатывается, может подвергаться тепловой обработке путем отпуска и закалки.

Application

Ролики кранов, направляющие ролики, рельсы и т. п.

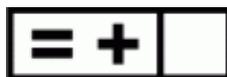
Typical chemical composition %

C	Cr	Mo	V
0,2	4,5	0,3	0,2

Typical mechanical properties

Hardness 45 - 50 HRC /

Welding current



Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]
1,2	120-220	19-22
1,6	160-260	20-26
2,0	220-280	22-27
2,4	260-340	24-28
2,8	300-400	25-29

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl