

COBASTEL FCW 6

Flux cored wires [FCAW]

Cobalt alloys

CLASSIFICATION: DIN 8555 : MF 20-GF-40-CKTZ AWS A-5.13 : E CoCr-A	APPROVALS:	APPLICATION: Hardfacing and repairing
--	-------------------	---

Порошковая проволока для наплавки. Наплавленный металл на основе кобальта, имеет аустенитно-ледебуритную структуру с зернами карбида вольфрама (CrW). Наплавленный металл обладает коррозионной стойкостью, стойкостью к ударным нагрузкам, абразивному износу, термическому шоку, а также значительному механическому давлению.

Инструкция по сварке: рабочая температура должна поддерживаться в диапазоне от 400° до 600°C, в зависимости от исходного материала и типа конструкции. Медленное охлаждение, а если необходимо охлаждение в печи, рекомендовано для слаболегированных и аустенитных сталей.

Рабочая температура: от комнатной температуры до 600°C.

Application

Наплавка паровых клапанов, а также инструментов для работы с горячей сталью, таких как лезвия ножниц, матрицы насосов для жидкостей с высокой температурой и т.д.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Fe	Co	W
1,1	1,0	0,60	28,0	<2,5	остаток	4,5

Typical mechanical properties

Hardness 42 HRC (RT) / 35 HRC (300°C) / 29 HRC (600°C) /

Additional description Точка плавления: 1350°C Плотность: 8,3 г3/см3

Welding parameters and packing

∅	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	80-200	16-23	15,0
1,6	100-260	18-27	15,0
2,0	120-320	19-28	15,0
2,4	160-380	19-29	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl