COBASTEL FCW 21

Flux cored wires [FCAW]

Cobalt alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 20-GF-350-CKTZ		Hardfacing and repairing

Порошковая проволока для наплавки. Наплавленный металл на базе кобальта с высоким пределом прочности при растяжении, а также высокой коррозионной стойкостью и жаростойкостью. Наплавленный металл отличается высокой стойкостью к ударным нагрузкам и может закаляться до 45 HRC.

Инструкция по сварке: Рабочая температура должна поддерживаться в диапазоне от 400° до 600°C, в зависимости от исходного материала и типа конструкции. Медленное охлаждение, а если необходимо охлаждение в печи, рекомендовано для слаболегированных и аустенитных сталей.

Рабочая температура: от комнатной температуры до 300°C.

Application

Рекомендуется для наплавки материалов, подвергающихся коррозии, воздействию высоких температур и термического шока.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Co
0,25	0,80	0,30	2,70	2,5	5,5	<2,5	остаток

Typical mechanical properties

Hardness	30 HRC (RT) / 280 HB (300°C) / 45 HRC (после закалки) /
Additional description	Точка плавления: 1250°C Плотность: 8,7 g3/cm3

Welding parameters and packing

ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [B]	Вес пачки [кг]
1,2	80-200	16-23	15,0
1,6	100-260	18-27	15,0
2,0	120-320	19-28	15,0
2,4	160-380	19-29	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl