

COBASTEL FCW 12

Flux cored wires [FCAW]

Cobalt alloys

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
DIN 8555 : MF 20-GF-50-CTZ AWS A-5.13 : E CoCr-B		Hardfacing and repairing

Порошковая проволока, образующая наплавленный металл на основе кобальта, имеет аустенитно-ледебуритную структуру с зернами карбида вольфрама. (CrW). Наплавленный металл обладает коррозионной стойкостью, стойкостью к ударным нагрузкам, абразивному износу, термическому шоку, а также значительному механическому давлению. Наплавленный металл можно обрабатывать только с помощью соответствующих инструментов для резки.

Инструкция по сварке: рабочая температура должна поддерживаться в диапазоне 400° -600°C, в зависимости исходного материала и типа конструкции. Медленное охлаждение, при необходимости охлаждение в печи, рекомендован для слаболегированных и аустенитных сталей.

Рабочая температура: от комнатной температуры до 600°C.

Application

Наплавка режущих кромок, длинных ножей и других инструментов, используемых в деревообрабатывающей, текстильной, бумажной и химической промышленности.

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Fe	Co	W
1,4	0,80	0,10	29,0	<2,5	остаток	8,0

Typical mechanical properties

Hardness 47 HRC (RT) / 39 HRC (300°C) / 35 HRC (600°C) /

Additional description Точка плавления: 1280 - 1320°C Плотность: 8,7 g3/cm3

Welding parameters and packing

Ø	Ток сварки [A]	Напряжение дуги [В]	Вес пачки [кг]
1,2	80-200	16-23	15,0
1,6	100-260	18-27	15,0
2,0	120-320	19-28	15,0
2,4	160-380	19-29	15,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl