

TIGWELD 2209

TIG Rods [GTAW]

Stainless and high alloyed steels

CLASSIFICATION: EN ISO 14343-A : W 22 9 3 N L DIN 8556 : SG-X2 CrNiMoN22 9 AWS A-5.9 : ER 2209 W.Nr. : 1.4462	APPROVALS:	APPLICATION: Power generation industry Petrochemical and chemical industry Shipbuilding&Offshore
--	-------------------	--

Высоколегированная сварочная проволока для стали DUPLEX. Очень хорошая стойкость к межкристаллической коррозии, выкрашиванию, коррозии под давлением. Предназначен для сварки и облицовки, для получения коррозионно-стойкого покрытия.



Base material

DIN	W.Nr.	AISI/ASME
X2CrNiMoN 22 5 3	1.4462	2205, S31803, S32205
X2CrNiN 23 4	1.4362	S32304
X4 CrNiMoNb25 7	1.4582	
X2CrNiMoN 22 5 3 z X10CrNiMoNb 18 12	1.4583	318
X2CrNiMoN 22 5 3 z P235GH, P265GH, S255N, P295GH, S355N, 16Mo3	1.4583	318
GX2 CrNiMoN25 7 3	1.4417	
X3CrNiMoN 27 5 2	1.4460	329
G-X6 CrNiMo24 82	1.4463	
G-X8 CrNi26 7	1.4347	

Typical chemical composition %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Cu	P	S
0,03	1,0	2,5	21,0-24, 0	7,0-10,0	2,5-4,0	0,10-0,2 0	0,5	0,03	0,02

Typical mechanical properties

Yield strength Re [N/mm2]	>560
Tensile strength Rm [N/mm2]	>730
Elongation A5 [%]	>26
Impact energy Kv [J]	>37] (-60°C) /
Welding current	
Welding positions	
Shielding gases acc. to EN ISO 14175	I1 - Ar / I3 - Ar + >0-95% He /

Welding parameters and packing

Ø	Длина [мм]	Ток сварки [А]	Вес пачки [кг]
1,6	1000 /	50-80	5,0
2,0	1000 /	70-110	5,0
2,4	1000 /	110-180	5,0

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl