

# CASTWELD Ni

Electrodes MMA [SMAW]

Cast iron

CLASSIFICATION:	APPROVALS:	APPLICATION:
EN ISO 1071-A : E C Ni-CI1 DIN 8573 : E Ni BG 12 AWS A-5.15 : E NiCI	UDT	Power generation industry Hardfacing and repairing Petrochemical and chemical industry

- Электрод для чугуна с сердечником из чистого Ni, для сварки током DC (+)
- Для холодного восстановления любого типа серого чугуна и ковкого чугуна, а также для соединения их со сталью, медью и монель-металлом
- Низкая твердость гарантирует легкость обработки
- Сварка во всех положениях
- Дает очень красиво уложенную, гладкую поверхность наплавленного металла с деликатным рисунком чешуи
- Не образует разбрызгивания, шлак отделяется очень легко
- Не содержит соединений бария, благодаря чему является благоприятным для сварщика

## Base material

Серый чугун  
Ковкий чугун  
Стальные отливки

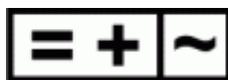
## Typical chemical composition %

**Ni**  
мин.  
95%

## Typical mechanical properties

<b>Yield strength Re [N/mm<sup>2</sup>]</b>	200
<b>Tensile strength Rm [N/mm<sup>2</sup>]</b>	250
<b>Elongation A5 [%]</b>	3
<b>Hardness</b>	120-160 HB /

## Welding current



## Welding positions



**Redrying** 180°C/1h

## Welding parameters and packing

∅	Длина [мм]	Ток сварки [A]	Вес пачки [кг]	Вес коробки [кг]
2,5	300 /	50-80	1,4	8,4
3,2	350 /	80-110	2,0	12,0
4,0	350 /	110-150	2,0	12,0
5,0	350 /	150-190		

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

[export@metalweld.pl](mailto:export@metalweld.pl)