

COREWELD A350R

Flux cored wires [FCAW]

Hardfacing and repairing

| | | |
|---|-------------------|---|
| CLASSIFICATION: EN ISO 14700-A : T Fe1 DIN 8555 : MF 1-GF-350P | APPROVALS: | APPLICATION: Hardfacing and repairing |
|---|-------------------|---|

- Порошковая проволока для наплавки элементов, подверженных очень высоким ударным нагрузкам, а также небольшому и среднему износу.
- Рекомендуется для наплавки валков, элементов рельсов, ходовых колес, роликов гусениц.
- Наплавленный металл может обрабатываться точением и фрезерованием.

Typical chemical composition %

| | | | | |
|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| C | Si | Mn | Cr | Mo |
| 0,15 | 0,45 | 1,20 | 1,70 | 0,20 |

Typical mechanical properties

| | |
|---|---|
| Hardness | 330-380 HB / 32-37 HRC / Твердость наплавленного металла зависит от существенных условий сварки и химического состава основного материала / |
| Welding current |  |
| Welding positions |  |
| Shielding gases acc. to EN ISO 14175 | C1 - 100% CO ₂ / M21 - Ar + 15 - 25% CO ₂ / |

Welding parameters and packing

| ∅ | Ток сварки [A] | Напряжение дуги [В] | Расход газа | Вес пачки [кг] |
|-----|----------------|---------------------|-------------|----------------|
| 1,2 | 130-280 | 23-31 | 20-25 | 15,0 |

METALWELD-FIPROM POLSKA spółka z o.o.

ul. Mikołajczyka 57, 41-200 Sosnowiec

+48 (32) 297 75 50 - 51

+48 (32) 297 75 88

export@metalweld.pl